

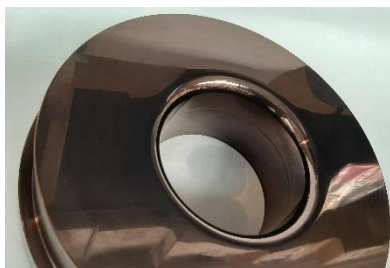
CemeCon CCFORM - løsninger til den formgivende industri - Koldflydning, ekstrudering, snit og stans, bukning, trykstøbning, sænksmedning, pulverpresning og dybtrækning. Belægninger fra CemeCon Scandinavia A/S bidrager til stabile maskinløsninger og reducere omkostningerne. Den rigtige belægning kan optimere produktionen og forebygge ødelæggende slid, koldsvejsninger, klæbnings- og rivningsproblemer. CemeCon Scandinavia står altid til rådighed med specialistviden omkring anvendelsen af vores belægningsteknologi.



HYPERLOX® er en blåsort PVD-belægning som kræver en proces temperatur på 450°C for at dannes.

CCFORM HYPERLOX® vælges til bearbejdning af de almindelige jernmetaller, hvor abrasivt slid er klart toneangivende.

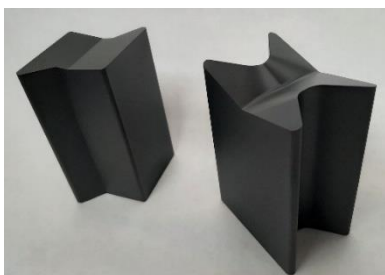
CCFORM HYPERLOX® udmærker sig ved at have en ekstrem høj slidbestandighed og har samtidig en høj temperaturbestandighed.



InoxaCon er en kobberfarvet PVD-belægning som belægges ved 450°C på vor nye HiPIMS maskine.

CCFORM INOXACON vælges primært til de rustfrie materialer og bløde og klæbende metaller.

CCFORM INOXACON udmærker sig ved at være meget tæt og glat i overfladen, har høj slidbestandighed og høj temperaturbestandighed.



DLC er en sort lavtemperatur PVD-belægning som belægges ved under 180°C.

CCFORM DLC vælges til bearbejdning af de bløde og klæbende ikke jernmetaller så som kobber og aluminium eller hvor der er behov for lav friktion eller tørsmøring. CCFORM DLC har en meget lav friktionskoefficient, gode antyklæbningssegenskaber, og en høj slidbestandighed.



CrN er en sølvgrå lavtemperatur PVD-belægning som kan pålægges helt ned til 180°C.

CCFORM CrN vælges til bearbejdning af de bløde og klæbende ikke jernmetaller så som kobber og aluminium.

CCFORM CrN udmærker sig ved at have gode antyklæbningssegenskaber og en god sejhed.



Form Solution

... løsninger til industriel metalformgivning

OVERFLADEBEHANDLING TIL
METALFORMGIVNING



Med belægninger skræddersyet til forskellige anvendelser og udfordringer kan CCFORM Solution forbedre ydeevnen af dine formgivende værktøjer samt kvaliteten af de fremstillede produkter

FORDELE MED CCFORM SOLUTION

- Markant standtidsforøgelse af værktøjer
- Hurtigere produktion
- Nemmere rengøring
- Færre produktionsstop
- Mindre vedligehold
- Betydelige bedre kvalitet af de producerede emner
- Færre eller ingen smøremidler
- Optimal udnyttelse af tilgængelige ressourcer
- Lavere produktionsomkostninger

STANSNING
 BUKNING
 SKÆRING
 SMEDNING
 EKSTRUDERING
 TRYKSTØBNING
 KOLDFLYDNING
 PULVERPRESNING



CCFORM SOLUTION FOREBYGGER OG MINIMERER:

- Adhæsivt slid
- Abrasivt slid
- Korrosion
- Påklæbning af materialer
- Hyppig rengøring af værktøjet



Form Solution

Belægning	Anvendelse	Farve	Tykkelse (µm)	Hårdhed (HV)	Behandlingstemperatur (°C)	Max arbejdstemperatur (°C)	Friktionskoefficient tør mod stål
CCForm HYPERLOX	Hård belægning mod kraftigt abrasivt slid, erosion og rivninger på hærdet stål.	Blåsort	3	3600	450	900	0,3
CCForm HYPERLOX LT	Hård belægning mod abrasivt slid og erosion til lavanløbet stål.	Blåsort	2	3600	220	900	0,3
CCForm INOXACON® HiPIMS	Meget hård belægning til stansning og formgivning af stål, rustfrit stål og klæbende metaller. Vi bruger den nye HiPIMS-teknologi, der giver en meget tæt, hård og slidstærk overflade.	Kobber	3	3800	480	1100	0,3
CCForm CrN	Universel slidbeskyttelse af værktøjer der formgiver klæbende materialer som kobber- og aluminiumslegeringer.	Sølvgrå	1-5	1800	350*	700	0,5
CCForm PureCr	Kompakt belægning mod slid og korrosion – miljøvenligt alternativt til traditionelt hårdkrom, men uden kantafrunding og efterbearbejdning.	Sølv	1-2	1000	350*	1000	0,5
CCForm DLC	Hård selvsmørende belægning mod adhæsivt slid og rivninger – specielt til formning af klæbende materialer.	Sort	3	2800	170	500	0,1
CCForm Ultraplex HD	Heavy-duty multilagsbelægning til formgivning af rustfrit stål uden smøremidler – til anvendelser, hvor der er krav til ekstrem slidstyrke og lav friktion.	Sort	6-8	2800	450	500	0,1
Værktøjsstål	Til sammenligning	Sølv	–	500-800	–	200-400	0,8

*også tilgængelig som lavtemperaturproces ved 170 °C

